

Technická informace

V podzimním a zimním období reprezentovaném výrazným poklesem teplot si Vám dovoluujeme doporučit zvýšení kontroly podmínek, za kterých jsou hmoty na bázi polymerů, tedy i epoxidy aplikovány, a proto doporučujeme

„ SEZNÁMIT SE PŘED KAŽDOU APLIKací SE ZÁSADAMI UVEDENÝMI V MATERIÁLOVÉM LISTU PŘÍSLUŠNÉHO VÝROBKU, KTERÝ S KAŽDOU DODÁVKOU DOSTÁVÁTE A TYTO ZÁSADY V PRAXI DODRŽOVAT “

Několik hlavních zásad:

1. Aplikace studeného materiálu (o teplotě pod +12oC) může způsobit:

- nežádoucí houstnutí materiálu, tím horší rozliv a kráterky vlivem zpomaleného odpěňování
- zpomalení vytvrzování, které může za velmi nízkých teplot skončit až nedokonalým zesíťováním polymeru
- teplotní rozdíly ve hmotě vlivem jejího případného ohřevu ovlivňující rovnoměrný průběh vytvrzování a tím způsobující rozdílné napětí ve hmotě, jehož výsledkem mohou být jemné prohlubně či relief na povrchu hmoty

Doporučení: Pozvolna, ale důkladně materiál prohřát nad +12oC v celém jeho objemu a stabilizovat při této teplotě na min.24 hodin.

2. Aplikace materiálu na studený podklad (o teplotě pod +12oC) může způsobit:

- nežádoucí houstnutí materiálu, tím horší rozliv a kráterky vlivem zpomaleného odpěňování
- teplotní rozdíly ve hmotě vlivem jejího ochlazování ovlivňující rovnoměrný průběh vytvrzování a tím způsobující rozdílné napětí ve hmotě, jehož výsledkem mohou být jemné prohlubně či relief na povrchu hmoty
- zpomalení vytvrzování, které může za velmi nízkých teplot skončit až nedokonalým zesíťováním polymeru

Doporučení: V dostatečném předstihu prostor vytápět tak, aby podklad měl alespoň +12oC nebo použít hmoty s přívlastkem R, které svým rychlým vytvrzováním eliminují část problémů.

3. Aplikace materiálu za nízké teploty okolí (o teplotě pod +12oC) může způsobit:

- nežádoucí houstnutí materiálu, tím horší rozliv a kráterky vlivem zpomaleného odpěňování
- pozvolné ochlazování materiálu a vznik nerovnoměrné teploty ve hmotě s nerovnoměrným vytvrzováním a tím způsobené rozdílné napětí ve hmotě, jehož výsledkem mohou být jemné prohlubně, relief na povrchu hmoty

Doporučení: V dostatečném předstihu prostor vytápět na teplotu nad +12oC a teplotu držet ve stejné výši po celou dobu tvrdnutí nebo použít hmoty s přívlastkem R, které svým rychlým vytvrzováním eliminují část problémů.

4. Aplikace hmot bez kontroly rosného bodu může způsobit:

- kondenzaci vzdušné vlhkosti před aplikací na podklad a vytvořit separační vrstvu snižující adhezi
- kondenzaci vzdušné vlhkosti na povrch aplikované hmoty a vznik matných až bílých fleků na povrchu hmoty oxidací ještě nezesíťovaných částí tvrdidla
- kondenzaci vzdušné vlhkosti, případně s obsahem kys. uhličitého na povrch aplikované hmoty a vznik matného jako by mastného povlaku na povrchu hmoty oxidací ještě nezesíťovaných částí tvrdidla

Doporučení: Průběžně kontrolovat rosný bod, přičemž podmínky musí být vždy +3oC nad tímto bodem po celou dobu vytvrzování a současně nepovolit výraznější pokles teploty vzduchu a tím eliminovat zmíněnou kondenzaci.

S přáním mnoha úspěšných aplikací hmot Lena