

CIPP EPOXY

Technická informace pro systém se středně dlouhou dobou zpracovatelnosti vytvrzovaný horkou vodou

Charakteristika:

Pro technologii CIPP je vhodná kombinace našich výrobků **Lena L 104 a Lena T 104**, které nabízí vyváženou kombinaci středně dlouhého zpracovatelského času, optimálních vytvrzovacích charakteristik a vynikajících výsledných mechanických parametrů.



Výhody použití:

- není agresivní vůči PVC folii
- dobrá chemická a tepelná odolnost
- neprodukuje bublinky při vytvrzování
- bez zápachu
- malá smršťivost
- přítomnost vody nemá vliv na vytvrzování

Mísení:

Postup:

U pigmentovaných pryskyřičných systémů, jako je Lena L 104, je potřebné před přidáním vytvrzovacího systému pryskyřičnou směs krátce, ale intenzivně, předmíchat - homogenizovat.

Pro správnou aplikaci je **nezbytné velmi důkladné smísení a promísení** obou složek nejlépe pomocí pomaluobrátkového míchadla (300 - 400 ot/min).

Při mísení je vhodné dbát, aby do materiálu nebyl zbytečně zamíchán vzduch.

Optimální teplota mísení +15°C až +20°C

Mísící poměry:

Lena L 104 : Lena T 104 3,4 : 1 dle váhy

Sycení textilie:

Optimální teplota směsi pro sycení textilie +15°C až +20°C.

Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na

acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Skladování a manipulace s vložkou:

Doby zpracovatelnosti připravené směsi:

při +5°C cca. ½ dne

při +20°C cca. 240 min

Testováno na 100 ml při +20°C a při 65% RV.

Instalace vložky:

Rozsah doporučených teplot vložky při instalaci +10°C až +15°C

Postup vytvrzování - vyhřívání:

Rozsah vytvrzovacích teplot +50°C až +80°C

Optimální vytvrzovací teploty +55°C až +75°C

Doba vytvrzení při +55°C 4 hodiny

Doba vytvrzení při +75°C 2 hodiny

Pozvolna zvýšit teplotu na úroveň optimálních vytvrzovacích teplot a bez poklesu teploty tuto úroveň udržovat po celou dobu vytvrzování.

Postup chlazení:

Po dokonalém vytvrzení vložku postupně ochlazovat - ne šokem až na teplotu půdy.

Parametry:

Pevnost v tahu do přetržení 60 N/mm² ISO3268

Tahový modul 3580 N/mm² ISO3268

Protažení 5% ISO3268

Pevnost v ohybu 108 N/mm² ISO 178

Odolnost v tlaku 92 N/mm² ISO 604

Tepelná odolnost +60°C

Chemické odolnosti nad rámec běžných podmínek městské kanalizace na poptávku.

(Uvedené informace byly získány při laboratorních testech a je vždy nutno před použitím odzkoušet v závislosti na konkrétních podmínkách.)

Uvedené údaje jsou směrnými hodnotami vyplývajícími z nejlepších dosažitelných informací, ale materiál, aplikační technika a pracovní i provozní podmínky jsou mimo náš vliv, a proto nemohou být tyto informace předmětem výrobní záruky, ale mohou jen právně nezávazně poradit.

Vyrábí a dodává:

Lena Chemical s.r.o.

Uničovská 68
785 01 Šternberk
Czech Republic
tel: +420 585 012 714
fax: +420 585 012 739
e-mail: vyhnanek@lenachemical.com
www.lenachemical.com

Revize: 3