

# CIPP EPOXY

**Technická informace pro systém s dlouhou dobou zpracovatelnosti vytvrzovaný horkou vodou**

## Charakteristika:

Pro technologii CIPP je vhodná kombinace našich výrobků Lena L 104 a Lena T 102, které nabízí vyváženou kombinaci středně dlouhého zpracovatelského času, optimálních vytvrzovacích charakteristik a vynikajících výsledných mechanických parametrů.



## Výhody použití:

- není agresivní vůči PVC folii
- dobrá chemická a tepelná odolnost
- neprodukuje bublinky při vytvrzování dle Insitu technologie
- bez zápachu
- malá smršťivost
- přítomnost vody nemá vliv na vytvrzování

## Mísení:

Postup:

U pigmentovaných pryskyřičných systémů, jako je Lena L 104, je potřebné před přidáním vytvrzovacího systému pryskyřičnou směs krátce, ale intenzivně, předmíchat - homogenizovat.

Pro správnou aplikaci je nezbytné velmi důkladné smísení a promísení obou složek nejlépe pomocí pomaluobrátkového míchadla (300 - 400 ot/min). Při mísení je vhodné dbát, aby do materiálu nebyl zbytečně zamíchán vzduch.

Optimální teplota mísení +15°C až +20°C

Mísící poměry

Lena L 104 : Lena T 102 100 : 85 dle váhy

## Sycení textilie:

Optimální teplota směsi pro sycení textilie +15°C až +20°C. Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe

čističi na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

## Skladování a manipulace s vložkou:

Doby zpracovatelnosti připravené směsi:

- při +5°C cca 20 hod

- při +20°C cca 12 hod

## Instalace vložky:

Rozsah doporučených teplot vložky při instalaci +10°C až +15°C

## Postup vytvrzování - vyhřívání:

Rozsah vytvrzovacích teplot +50 až +85 °C

Optimální vytvrzovací teploty +70 až +80 °C

Doba vytvrzení při +80°C 2,0 hodiny

Pozvolna zvýšit teplotu na úroveň optimálních vytvrzovacích teplot a bez poklesu teploty tuto úroveň udržovat po celou dobu vytvrzování.

## Postup chlazení:

Po dokonalém vytvrzení vložku postupně ochlazovat - ne šokem až na teplotu půdy.

## Parametry:

Pevnost v tahu do přetržení 60 N/mm<sup>2</sup> ISO3268

Tahový modul 3580 N/mm<sup>2</sup> ISO3268

Protahení 5 % ISO3268

Pevnost v ohybu 95 N/mm<sup>2</sup> ISO 178

Odolnost v tlaku 89 N/mm<sup>2</sup> ISO 604

Tepelná odolnost +60 °C

Chemické odolnosti nad rámec běžných podmínek městské kanalizace na poptávku.

(Uvedené informace byly získány při laboratorních testech a je vždy nutno před použitím odzkoušet v závislosti na konkrétních podmínkách.)

Uvedené údaje jsou směrnými hodnotami vyplývajícími z nejlepších dosažitelných informací, ale materiál, aplikační a proto nemohou být tyto informace předmětem výrobní záruky, ale mohou jen právně nezávazně poradit.

---

Vyrábí a dodává:

**Lena Chemical s.r.o.**

Revize: 2